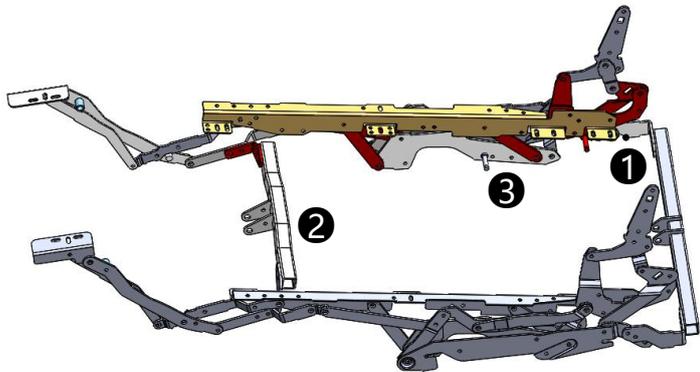


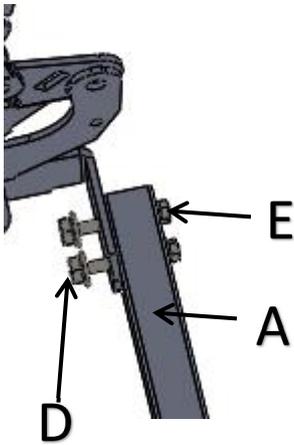
# 28820 电动装配流程图

所需工具：扳手				
部分清单				
序号	图片	物料编号	物料名称	数量
A		R23128775503	后驱动方管组件 M-3	1
B		R23128710540 3	28710 前驱动方管组件-3	1
C		R11030000075	28710 拉簧(包塑)	2
D		R11011030001	防滑螺母 1/4"	8
E		R11011020018	MH 外六角螺栓 M-1/4" x 38	8



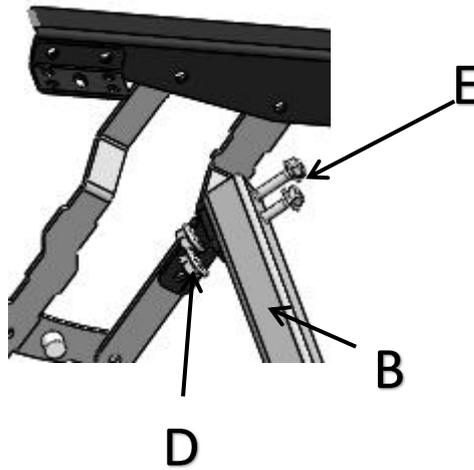
## 第一步

用 DE 组装 A



## 第二步

用 DE 组装 B



## 第三步

两边悬挂弹簧

