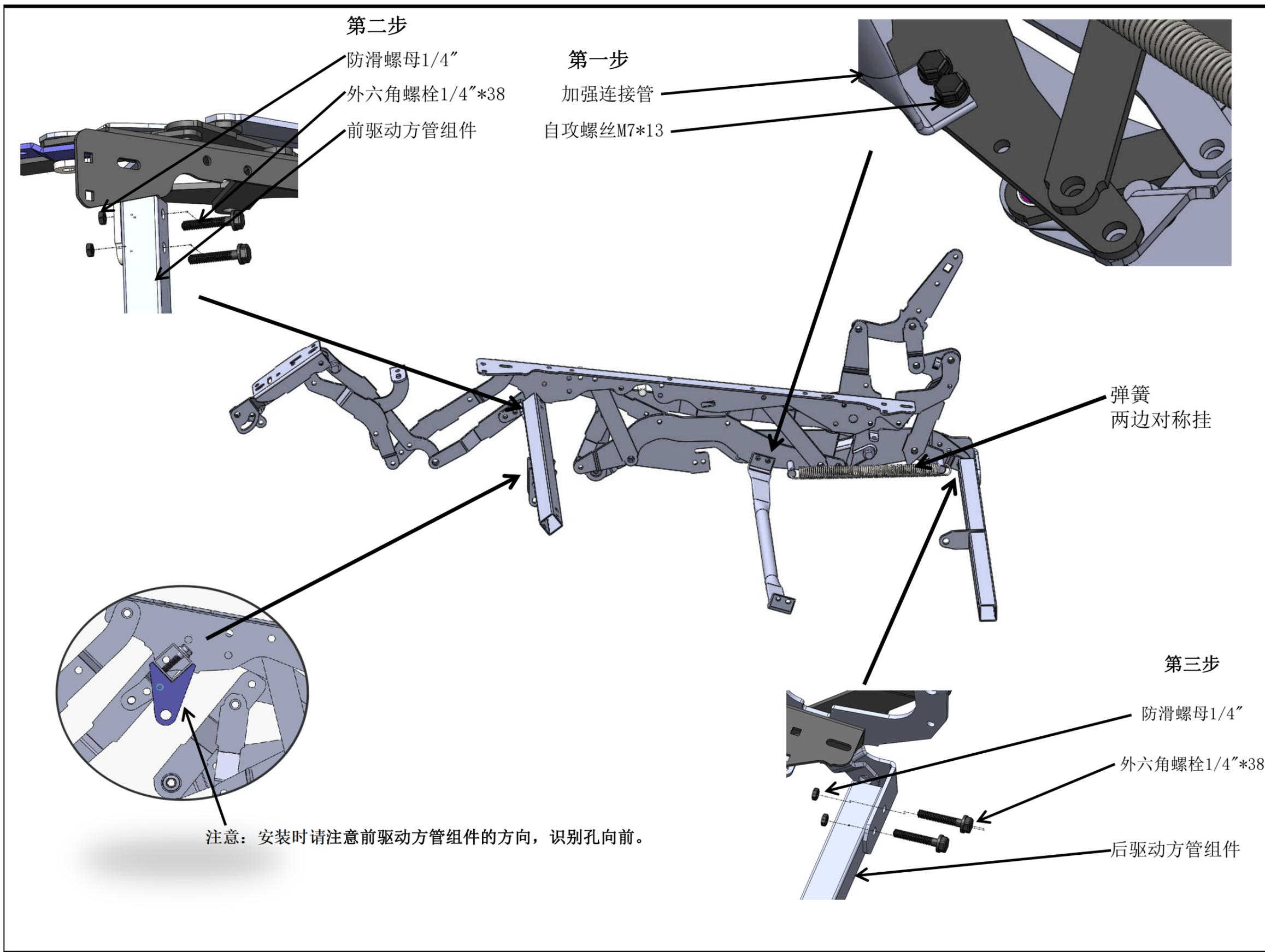


2863D装配流程图



装配注意事项

- 1、根据《铁架装配工作指导书》做好装配前的准备工作；
- 2、请按图示装配顺序进行装配，第一步、第二步、第三步装配孔位参考图示对准；第四步挂弹簧，两处弹簧一样，上述均为左右对称装配。
- 3、装配时，注意控制力度，防止用力过度出现滑牙、自攻螺丝跑偏等现象；装配完成后，需对自攻螺丝头部、尾部以及铁架上掉漆的地方进行补漆处理。
- 4、装配物料详见2863D装配清单。

编制：

审核：

批准：